

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-9

ПЛИТЫ БАЛКОНОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ СПЛОШНЫЕ, ДЛИНОЙ 2390, 2690, 3290 и 3590 мм (ДЛЯ КРУПНО-БЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И ДЛИНОЙ 3890 мм (ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА) С РАЗМЕРОМ КОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ 900 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ОСНОВАНИЕ - ПИСЬМО ГОССТРОЯ РОССИИ ОТ 17.03.99 №5-11/30)

20586

ЦЕНА

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-9

ПЛИТЫ БАЛКОНОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ СПЛОШНЫЕ, ДЛИНОЙ 2390, 2690, 3290 И 3590 ММ (ДЛЯ КРУПНО-БЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И ДЛИНОЙ 3890 ММ (ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА) С РАЗМЕРОМ КОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ 900 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

Руководитель отделения
проектных работ
Начальник отдела № 24
Гл. констр. отдела № 24
Гл. инж. проекта



В.М. Острцов
Н.Б. Росинский
А.Е. Пальман
Ю.М. Беллер

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 01.07.1985г.
ПРИКАЗ ОТ 11.06.1985г. № 179

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.137.1-9.1 00 000 00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.137.1-9.1 10 000	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 11	10
1.137.1-9.1 10 000 СБ	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 11. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.137.1-9.1 20 000	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 12	12
1.137.1-9.1 20 000 СБ	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
1.137.1-9.1 30 000	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 13	14
1.137.1-9.1 30 000 СБ	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 13. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.137.1-9.1 00 000 Д1	УЗЛЫ 1...5	16
1.137.1-9.1 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 1... АБ 4)	17
1.137.1-9.1 11 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 1... АБ 4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.137.1-9.1 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 5... АБ 13)	19
1.137.1-9.1 21 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 5... АБ 13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
1.137.1-9.1 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 14... АБ 22)	22
1.137.1-9.1 31 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 14... АБ 22) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.137.1-9.1 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...6	25
1.137.1-9.1 00 010	СЕТКА (С 1... С 14)	27
1.137.1-9.1 00 010 СБ	СЕТКА (С 1... С 14). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
1.137.1-9.1 00 020	СЕТКА (С 15... С 28)	29
1.137.1-9.1 00 020 СБ	СЕТКА (С 15... С 28). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.137.1-9.1 00 030	СЕТКА (С 29... С 42)	31
1.137.1-9.1 00 030 СБ	СЕТКА (С 29... С 42) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1, МС2)	33
1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС3, МС4, МС5)	34
1.137.1-9.1 00 001	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ (П1... П3)	35
1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (СГ1... СГ5)	35
1.137.1-9.1 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	36

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛМЕР	<i>Велмер</i> 01.25
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.137.1-9.1 00000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.137.1-9 "Плиты балконов железобетонные для жилых зданий", выпуск 1 "Плиты сплошные длиной 2390, 2690, 3290 и 3590 мм (для крупноблочных зданий и зданий со стенами из кирпича) и длиной 3890 мм (для зданий со стенами из кирпича) с размером консольной части 900 мм", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству 07.02.1983 г.

В настоящих рабочих чертежах, выпущенных взамен ранее действовавших чертежей серии 1.137-3 "Железобетонные балконные плиты для жилых зданий", выпуск 1 "Плиты длиной 239, 269, 329, 359 см для крупноблочных и кирпичных стен и длиной 389 см для кирпичных стен", армирование плит балконов откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП II-21-75, введенным в действие с 1 июля 1981 г. (постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. №67).

Разработка чертежей настоящего выпуска выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП II-21-75; ГОСТ 25697-83; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СН 393-78; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", ЦНИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г.; "Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г.

Плиты балконов, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для применения в крупноблочных и кирпичных жилых зданиях, строящихся в обычных физико-геологических условиях II и III климатических районов и 1В климатического подрайона.

2. Технические требования

2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей плит балконов включает в себя прямоугольные в плане плоские балконные плиты консольной конструкции длиной 2390, 2690, 3290 и 3590 мм, предназначенные для крупноблочных жилых зданий с толщиной наружных стен 400, 500 и 600 мм, а также плиты идентичной конструкции длиной 2390, 2690, 3290, 3590 и 3890 мм, предназначенные для жилых зданий с кирпичными стенами толщиной 510 и 640 мм. Вынос консольной части для всех плит - 900 мм.

2.2. Антикоррозионная защита

Открытые поверхности закладных изделий плит балконов должны иметь цинковое покрытие и покрытие цементным раствором. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия уточняется проектом конкретного жилого здания с соответствием с требованиями СНиП II-28-73*.

2.3. Маркировка

Маркировка плит балконов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 25697-83.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит буквенное обозначение типа плиты (ПБК-плиты балконов плоские сплошные консольные) и ее конструктивную номинальную длину и ширину в дециметрах.

				1.137.1-9.1 00 000 Т0			
Н.КОНТР.	БОЛКОВА	Ваш		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	133-			Р	1	4
Л.КОНС.ОТД.	ПАЛЬМАН	133/13			ЦНИИЭП жилища		
Л.ИНЖ.ПР.	ВЕЛДЕР	01.25					
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	Палеес					

Вторая группа содержит дополнительные характеристики плит: толщину стены (в дециметрах), для которой предназначена конкретная плита балкона (4 - для крупноблочных стен толщиной 400 мм, 5 - для крупноблочных стен толщиной 500 мм и кирпичных стен толщиной 510 мм, 6 - для крупноблочных стен толщиной 600 мм и кирпичных стен толщиной 640 мм), а также буквенный индекс „а“, свидетельствующий о том, что данная плита предназначена для кирпичных стен (балконные плиты для кирпичных стен отличаются отсутствием парных закладных изделий на крайних участках опорного ребра).

Пример маркировки плиты балкона: ПК 27.12-5а - плита балкона плоская сплошная консольная длиной 2690 мм, шириной 1240 мм, предназначенная для установки в жилых зданиях с кирпичными стенами толщиной 510 мм.

Требования к маркировке - в соответствии с ГОСТ 25697-83.

3. Указания по изготовлению

Все плиты балконов изготавливаются из тяжелого бетона марки 200. Проектная марка бетона по морозостойкости - не ниже Мрз 150, по водонепроницаемости - W2 (для жилых зданий II класса, эксплуатируемых при расчетной температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно главе СНиП 201.01-82 ниже минус 20°С до минус 40°С - с учетом устройства оклеечной гидроизоляции по плитам балконов, производимой в построечных условиях после монтажа плит).

Плиты балконов армируются арматурными блоками, состоящими из плоских сеток: верхняя сетка, рассчитанная на восприятие эксплуатационных нагрузок; нижняя сетка, рассчитанная на восприятие монтажных нагрузок от собственной массы плит; верхняя сетка опорного ребра, выполняющая роль арматурного пояса, прокладываемого по периметру наружных стен в уровне перекрытия.

В плитах балконов предусмотрено три типа закладных изделий: а) закладные изделия, устанавливаемые на внутренней продольной грани плит и предназначенные для приварки анкеров, которыми балконные плиты закрепляются к нижележащим перемычкам (длина указанных закладных изделий - 120 мм, за исключением плит длиной 3590 и 3890 мм, предназначенных для домов с кирпичными стенами, где эти закладные изделия имеют длину соответственно 300 и 600 мм, что учитывает случаи несимметричного расположения балконных плит относительно перемычек; при симметричном расположении плит в них должны применяться закладные изделия длиной 120 мм); б) закладные изделия по периметру консольной части балконной плиты, предназначенные для крепления ограждения балкона; в) закладные изделия у торцов опорных ребер балконов, предусмотренных для установки в крупноблочных зданиях (закладные изделия предназначены для связи балконов со смежными перемычечными и поясными блоками).

В балконных плитах предусмотрено два типа монтажных петель: а) петли, расположенные со стороны боковой поверхности опорного ребра и предназначенные для извлечения плит из формы; б) петли, расположенные со стороны верхней плоскости консольной части балкона и предназначенные для монтажа плит.

Арматурные сетки выполняются из стержневой горячекатанной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82) и обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗкп2 (для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от статических нагрузок при расчетной температуре эксплуатации конструкций до минус 30°С включительно) или ВСтЗпс6 (для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от статических нагрузок).

1.137.1-9.1 00 000 TO

Лист
2

20586 5

Лист № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

зок при расчетной температуре эксплуатации конструкций ниже минус 30°С до минус 40°С включительно). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований модульной системы закладных изделий, принятой для унифицированных сварных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатанной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатанной арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель плит балконов, транспортируемых и монтируемых при температуре минус 40°С и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление плит балконов предусматривается верхней лицевой поверхностью к поддону (в горизонтальных формах). Верхняя лицевая поверхность бетона балконной плиты - гладкая; нижние и видимые боковые поверхности плит - под окраску.

Изготовление сеток производится контактной точечной электросваркой, привязка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Точность изготовления плит балконов, а также качество поверхностей и внешний вид изделий - в соответствии с требованиями ГОСТ 25697-83.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Приемка плит балконов - в соответствии с требованиями ГОСТ 25697-83.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Методы контроля и испытаний* плит балконов - в соответствии с требованиями ГОСТ 25697-83.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранение и транспортировка плит балконов - в соответствии с требованиями ГОСТ 25697-83.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

Плиты балконов должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже М100. Толщина шва - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивающим отсутствие пустот в растворяном слое.

После монтажа балконных плит и устройства ограждений по плитам следует устраивать оклеечную гидроизоляцию, вид, толщина и условия нанесения которой должны быть указаны в рабочих чертежах конкретного проекта жилого здания.

* При проведении испытаний следует иметь в виду, что рабочая арматура плит назначена из условий расчета по второму предельному состоянию.

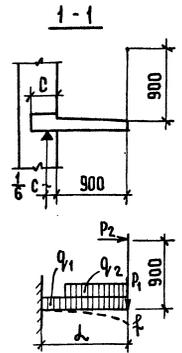
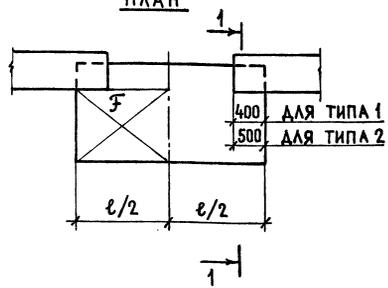
1.137.1 - 9.1 00 000 Т0

ЛИСТ

3

20586 6

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ



ПРИНЯТЫЕ НАГРУЗКИ

ТАБЛ. 1

НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	НАГРУЗКА НОРМАТИВНАЯ				КОЭФ. ПЕРЕГРУЗКИ	НАГРУЗКА РАСЧЕТНАЯ			
	РАСПРЕДЕЛ. КГС/М ²		СОСРЕДОТ. КГС/П.М			РАСПРЕДЕЛ. КГС/М ²		СОСРЕДОТ. КГС/П.М.	
	q ₁	q ₂	P ₁	P ₂		q ₁	q ₂	P ₁	P ₂
ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСК. ЮММ	18				1,3	23			
ПРОСЛОЙКА ЦЕМ. ИЗВЕСТ. Р-Р. 1:3:10	23				1,3	30			
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ РУЛОННАЯ	5				1,3	7			
СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЛИТЫ	285				1,1	314			
ВЕС ОГРАЖДЕНИЯ, ЦВЕТОЧНИЦ, ДР.			100		1,2			120	
ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА		400		50	1,2		480		60
ИТОГО :	731	100	50			854	120	60	
ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	446					540			
ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ ЧАСТЬ НАГРУЗКИ	361	100				410	120		
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ ЧАСТЬ НАГРУЗКИ	370		50			444		60	

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

ТАБЛ. 2

ТИП ПЛИТЫ	МАРКА ПЛИТЫ	ГЛУБИНА ЗАДЕЛКИ С, ММ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ Л, ММ	l/2, ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН F, М x М	НАГРУЗКА			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВ. НАГРУЗКИ f, ММ
						НОРМАТИВНАЯ		РАСЧЕТНАЯ q КГС/М ² Р КГС/ПМ	
						ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩ. q КГС/М ² Р КГС/ПМ	КРАТКОВРЕМ. q КГС/М ² Р КГС/ПМ		
1	ПБК 24.11-4	240	940	120	0,9x1,2	q ₁ = 314 q ₂ = 29 P ₁ = 95	q ₂ = 352 P ₂ = 42	q ₁ = 355 q ₂ = 456 P ₁ = 114 P ₂ = 57	5,36
	ПБК 27.11-4			135	0,9x1,35				5,48
	ПБК 33.11-4			165	0,9x1,65				6,79
	ПБК 36.11-4			180	0,9x1,8				7,39
1	ПБК 24.12-5	340	960	120	0,9x1,2	q ₁ = 314 q ₂ = 29 P ₁ = 95	q ₂ = 352 P ₂ = 42	q ₁ = 355 q ₂ = 456 P ₁ = 114 P ₂ = 57	5,45
	ПБК 27.12-5			135	0,9x1,35				5,57
	ПБК 33.12-5			165	0,9x1,65				6,88
	ПБК 36.12-5			180	0,9x1,8				7,53
2	ПБК 36.12-5а	340	960	195	0,9x1,95	q ₁ = 314 q ₂ = 29 P ₁ = 95	q ₂ = 352 P ₂ = 42	q ₁ = 355 q ₂ = 456 P ₁ = 114 P ₂ = 57	8,28
	ПБК 39.12-5а			195	0,9x1,95				8,28
	ПБК 24.13-6			120	0,9x1,2				5,34
	ПБК 24.13-6а			120	0,9x1,2				5,34
1	ПБК 27.13-6	440	970	135	0,9x1,35	q ₁ = 314 q ₂ = 29 P ₁ = 95	q ₂ = 352 P ₂ = 42	q ₁ = 355 q ₂ = 456 P ₁ = 114 P ₂ = 57	5,31
	ПБК 27.13-6а			135	0,9x1,35				5,31
	ПБК 33.13-6			165	0,9x1,65				6,61
	ПБК 33.13-6а			165	0,9x1,65				6,61
2	ПБК 36.13-6	440	970	180	0,9x1,8	q ₁ = 314 q ₂ = 29 P ₁ = 95	q ₂ = 352 P ₂ = 42	q ₁ = 355 q ₂ = 456 P ₁ = 114 P ₂ = 57	7,18
	ПБК 36.13-6а			180	0,9x1,8				7,18
	ПБК 39.13-6а			195	0,9x1,95				7,9

РАСЧЕТ ПЛИТ ВЫПОЛНЕН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА $\gamma_n = 0,95$.
 ПРИ РАСЧЕТЕ ПЛИТ НА НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ
 НА МОНТАЖЕ ПРИНЯТЫ КОЭФФИЦИЕНТ ДИНАМИЧНОСТИ 1,5 И
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ $\gamma_n = 0,95$

1.137.1-9.1 00 0000

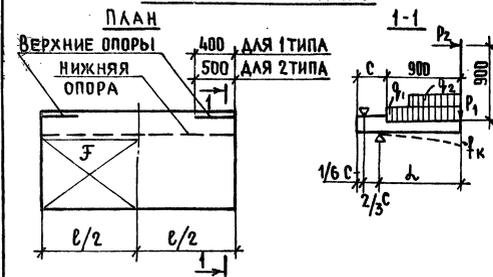
ЛМСТ
4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И АКТА ВЗАН. ИНВ. №

СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ТАБЛ. 4



МАРКА ПЛИТЫ

ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ							
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$.				1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛН. РАСТЯН. АРМ-РЫ $C=1,6$			
ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, ПРИ КОТОРОЙ							
ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА
$Q_{пол} \text{ кгс/м}^2$ $R_{пол} \text{ кгс/см}^2$	$Q_{доп.} \text{ кгс/м}^2$	$Q_{пол}$	$Q_{доп.}$	$Q_{пол}$	$Q_{доп.}$	$Q_{пол}$	$Q_{доп.}$

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТАБЛ. 3

МАРКА ПЛИТЫ	ТИП ПЛИТЫ	ГЛУБИНА ЗАДЕЛКИ С, ММ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ Л, ММ	l/2, ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. Ф, М ²	МАРКА ПЛИТЫ	Q _{пол.}	Q _{доп.}	Q _{пол.}	Q _{доп.}	Q _{пол.}	Q _{доп.}
ПБК 24.11-4	1	240	940	120	0,9×1,2	ПБК 24.11-4	Q _{пол.} > 1136	Q _{доп.} > 838	Q _{пол.} < 1136, НО > 966	Q _{доп.} < 838, НО > 668	Q _{пол.} > 1298	Q _{доп.} > 1000
ПБК 27.11-4						ПБК 27.11-4						
ПБК 33.11-4	2	240	940	135	0,9×1,35	ПБК 33.11-4	P ₁ > 160	P ₁ < 160, НО > 136	P ₁ > 182	P ₁ < 182, НО > 155	P ₁ > 91	P ₁ < 91, НО > 78
ПБК 36.11-4						ПБК 36.11-4						
ПБК 24.12-5	1	240	940	120	0,9×1,20	ПБК 24.12-5	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.12-5						ПБК 27.12-5						
ПБК 24.12-5а	1	240	940	120	0,9×1,20	ПБК 24.12-5а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.12-5а						ПБК 27.12-5а						
ПБК 33.12-5	2	340	960	165	0,9×1,65	ПБК 33.12-5	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.12-5а						ПБК 27.12-5а						
ПБК 33.12-5а	2	340	960	165	0,9×1,65	ПБК 33.12-5а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 36.12-5						ПБК 36.12-5						
ПБК 36.12-5а	2	340	960	180	0,9×1,80	ПБК 36.12-5а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 39.12-5а						ПБК 39.12-5а						
ПБК 24.13-6	1	440	970	120	0,9×1,20	ПБК 24.13-6	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.13-6						ПБК 27.13-6						
ПБК 24.13-6а	1	440	970	120	0,9×1,20	ПБК 24.13-6а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.13-6а						ПБК 27.13-6а						
ПБК 33.13-6	2	440	970	135	0,9×1,35	ПБК 33.13-6	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 27.13-6а						ПБК 27.13-6а						
ПБК 33.13-6а	2	440	970	165	0,9×1,65	ПБК 33.13-6а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 36.13-6						ПБК 36.13-6						
ПБК 36.13-6а	2	440	970	180	0,9×1,80	ПБК 36.13-6а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78
ПБК 39.13-6а						ПБК 39.13-6а						
ПБК 39.13-6а	2	440	970	195	0,9×1,95	ПБК 39.13-6а	P ₂ > 80	P ₂ < 80, НО > 68	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78	P ₂ > 91	P ₂ < 91, НО > 78

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПЕРЕДАЧА ОПОРНЫХ РЕАКЦИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЧЕРЕЗ СТАЛЬНЫЕ ПЛАСТИНКИ ШИРИНОЙ „С“ И ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 20ММ.

1.137. 1-9.1 00 0000

ЛИСТ 5

20586 8

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛ. 5

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛ. 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Q _{доп.} кгс/м ² P _{пол.} кгс/лм	f ДЛ f ПРЕД %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА f К, мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм) ПРИ КОТОРЫХ		МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Q _{доп.} кгс/м ² P	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, мм.
					ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				
ПБК 24.11-4	-	Q _{доп.} =43 Q ₂ = 29 P ₁ = 95	56,7	2,20	≤ 2,64	2,64 <, но ≤ 2,86	ПБК 24.11-4	-	Q _{доп.} =43 Q ₂ = 380 P ₁ = 95 P ₂ = 48	0,25
ПБК 27.11-4			57,9	2,19	≤ 2,63	2,63 <, но ≤ 2,85	ПБК 27.11-4			
ПБК 33.11-4			71,8	2,60	≤ 3,12	3,12 <, но ≤ 3,38	ПБК 33.11-4			
ПБК 36.11-4			78,1	2,95	≤ 3,54	3,54 <, но ≤ 3,84	ПБК 36.11-4			
ПБК 24.12-5			57,7	2,23	≤ 2,68	2,68 <, но ≤ 2,90	ПБК 24.12-5			
ПБК 24.12-5а							ПБК 24.12-5а			
ПБК 27.12-5			58,9	2,23	≤ 2,68	2,68 <, но ≤ 2,90	ПБК 27.12-5			
ПБК 27.12-5а							ПБК 27.12-5а			
ПБК 33.12-5			72,8	2,76	≤ 3,31	3,31 <, но ≤ 3,59	ПБК 33.12-5			
ПБК 33.12-5а							ПБК 33.12-5а			
ПБК 36.12-5			79,7	3,00	≤ 3,60	3,60 <, но ≤ 3,90	ПБК 36.12-5			
ПБК 36.12-5а							ПБК 36.12-5а			
ПБК 39.12-5а			87,7	3,27	≤ 3,60	3,60 <, но ≤ 3,76	ПБК 39.12-5а			
ПБК 24.13-6			56,6	2,18	≤ 2,62	2,62 <, но ≤ 2,84	ПБК 24.13-6			
ПБК 24.13-6а							ПБК 24.13-6а			
ПБК 27.13-6			56,1	2,12	≤ 2,54	2,54 <, но ≤ 2,75	ПБК 27.13-6			
ПБК 27.13-6а							ПБК 27.13-6а			
ПБК 33.13-6			72,8	2,62	≤ 3,13	3,13 <, но ≤ 3,39	ПБК 33.13-6			
ПБК 33.13-6а							ПБК 33.13-6а			
ПБК 36.13-6			76,2	2,86	≤ 3,43	3,43 <, но ≤ 3,72	ПБК 36.13-6			
ПБК 36.13-6а	ПБК 36.13-6а									
ПБК 39.13-6а	83,6	3,10	≤ 3,72	3,72 <, но ≤ 4,03	ПБК 39.13-6а					

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КИВ. №

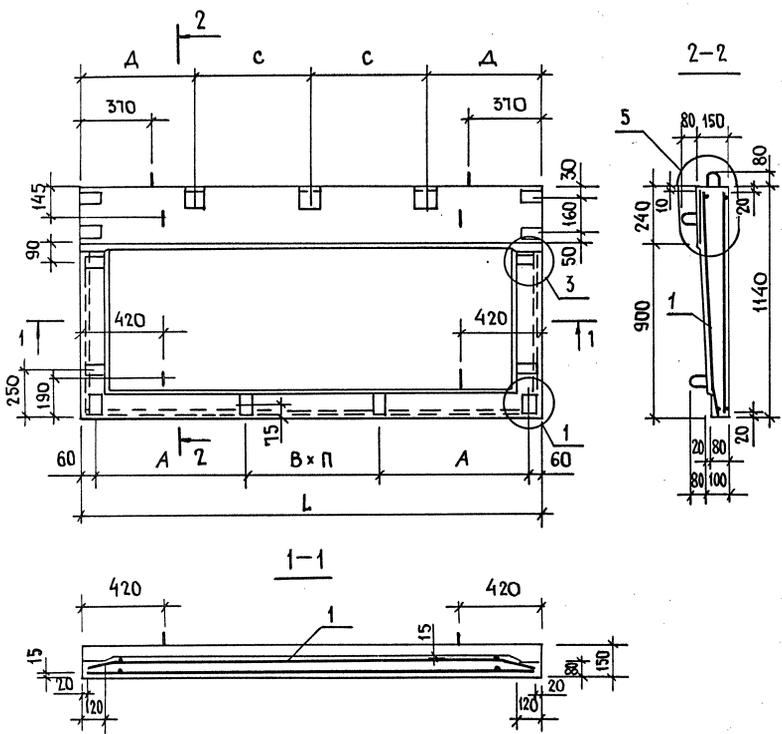
1.137.1-9.1 00 000ТО

205889 ФОРМАТ

ЛИСТ
6

НОМЕНКЛАТУРА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
			Л, мм	А, мм	В, мм	
1.137.1-9.1 10 000	ПБК 24.11-4		2390	240	1140	775
- 01	ПБК 27.11-4		2690	240	1140	875
- 02	ПБК 33.11-4		3290	240	1140	1075
- 03	ПБК 36.11-4		3590	240	1140	1175
1.137.1-9.1 20 000	ПБК 24.12-5		2390	340	1240	875
- 01	ПБК 24.12-5а		2390	340	1240	875
- 02	ПБК 27.12-5		2690	340	1240	975
- 03	ПБК 27.12-5а		2690	340	1240	975
- 04	ПБК 33.12-5		3290	340	1240	1200
- 05	ПБК 33.12-5а		3290	340	1240	1200
- 06	ПБК 36.12-5		3590	340	1240	1300
- 07	ПБК 36.12-5а		3590	340	1240	1300
- 08	ПБК 39.12-5а		3890	340	1240	1400
1.137.1-9.1 30 000	ПБК 24.13-6		2390	440	1340	950
- 01	ПБК 24.13-6а		2390	440	1340	950
- 02	ПБК 27.13-6		2690	440	1340	1075
- 03	ПБК 27.13-6а	2690	440	1340	1075	
- 04	ПБК 33.13-6	3290	440	1340	1325	
- 05	ПБК 33.13-6а	3290	440	1340	1325	
- 06	ПБК 36.13-6	3590	440	1340	1425	
- 07	ПБК 36.13-6а	3590	440	1340	1425	
- 08	ПБК 39.13-6а	3890	440	1340	1550	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	А, ММ	В, ММ	П, ШТ	Д, ММ	С, ММ	МАССА, КГ
1.137.1-9.1 10 000	ПБК 24.11-4	2390	785	700	1	595	600	775
-01	ПБК 27.11-4	2690	685	1200	1	445	900	875
-02	ПБК 33.11-4	3290	785	800	2	745	900	1075
-03	ПБК 36.11-4	3590	835	900	2	895	900	1175

Узлы 1, 3, 5 см. 1.137.1-9.1 00 000Д 1

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВБ №

		1.137.1-9.1 10 000 СБ			
Н. КОНТР.	БОЛКОВА <i>Ваша</i>	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБК 11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ <i>10/2</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Л. КОНСОЛ	ПАЛЬМАН <i>10/2</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Л. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР <i>Вел</i>				
МУК. ГРУП	ПАЛЕЕВ <i>Пале</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА <i>Шум</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

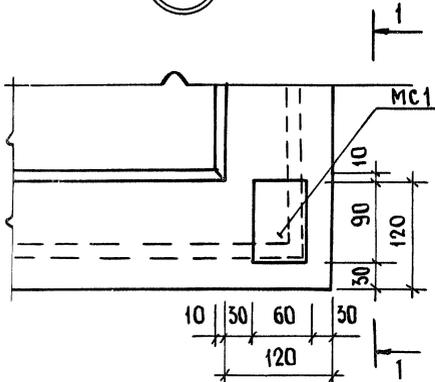
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																												
A3			1.137.1-9.1 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																												
A3			1.137.1-9.1 00 000 Д1	Узлы 1...5																																												
A3			1.137.1-9.1 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																												
A3			1.137.1-9.1 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛА																																												
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>																																																
				1.137.1-9.1 20 000		ПБК 24.12-5																																										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																												
A3	1		1.137.1-9.1 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 5	1																																											
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																																												
				БЕТОН М 200	0,35	М ³																																										
				1.137.1-9.1 20 000-01		ПБК 24.12-5а																																										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																												
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 6	1																																											
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																																												
				БЕТОН М 200	0,35	М ³																																										
				1.137.1-9.1 20 000-02		ПБК 21.12-5																																										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																												
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 7																																												
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																																												
				БЕТОН М 200	0,39	М ³																																										
				1.137.1-9.1 20 000-03		ПБК 21.12-5а																																										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																												
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 8	1																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>ДОЛКОВА</td> <td><i>Долкова</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td> <td>РОСИНСКИЙ</td> <td><i>Росинский</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.</td> <td>ПАЛЬМАН</td> <td><i>Пальман</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.</td> <td>ВЕЛЛЕР</td> <td><i>Веллер</i></td> <td>01.85</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РУК. ГРУП.</td> <td>ПАЛЕЕС</td> <td><i>Палеес</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>СТ. ИНЖ.</td> <td>ШУМИЛОВА</td> <td><i>Шумилова</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Н. КОНТР.	ДОЛКОВА	<i>Долкова</i>					НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>					ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	01.85				РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				
Н. КОНТР.	ДОЛКОВА	<i>Долкова</i>																																														
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>																																														
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>																																														
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	01.85																																													
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>																																														
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>																																														
				1.137.1-9.1 20 000																																												
				ПЛИТА БАЛКОННАЯ	Стандия	Лист 1																																										
				ПБК 12	Листов 2																																											
				ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА																																											

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИНВ. №

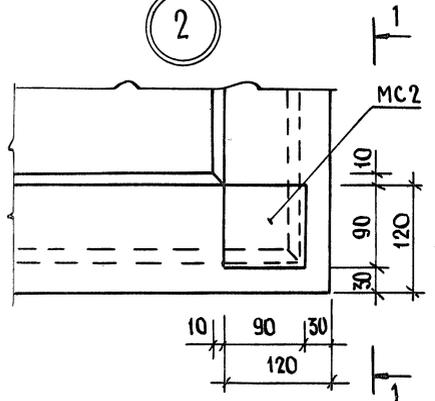
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ														
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,39	М ³														
				1.137.1-9.1 20 000-04		ПБК 33.12-5														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 9	1															
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,48	М ³														
				1.137.1-9.1 20 000-05		ПБК 33.12-5а														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-05	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 10	1															
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,48	М ³														
				1.137.1-9.1 20 000-06		ПБК 36.12-5														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-06	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 11	1															
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,52	М ³														
				1.137.1-9.1 20 000-07		ПБК 36.12-5а														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-07	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 12	1															
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,52	М ³														
				1.137.1-9.1 20 000-08		ПБК 39.12-5а														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A3	1		1.137.1-9.1 21 000-08	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 13	1															
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН М 200	0,56	М ³														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4"></td> <td>1.137.1-9.1 20 000</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>ЛИСТА</td> <td colspan="2">2</td> </tr> </table>											1.137.1-9.1 20 000							ЛИСТА	2	
				1.137.1-9.1 20 000																
				ЛИСТА	2															

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИНВ. №

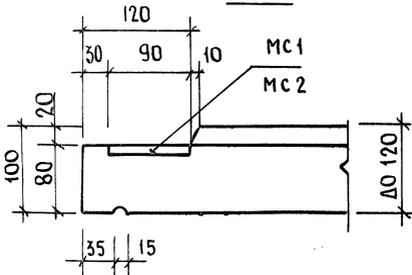
1



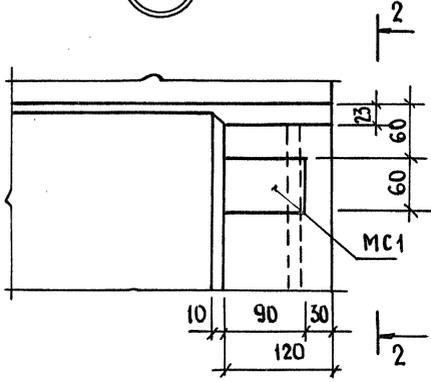
2



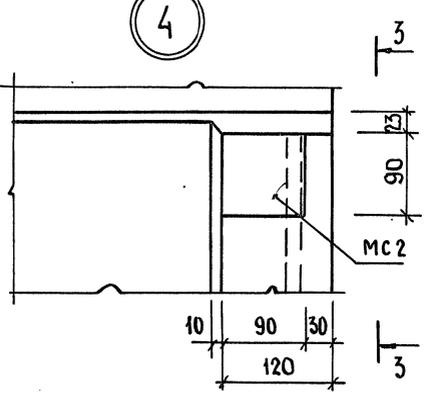
1-1



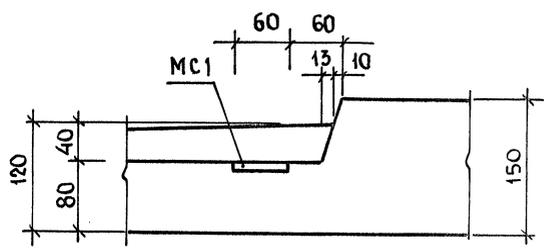
3



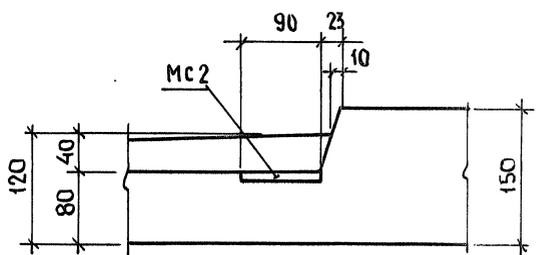
4



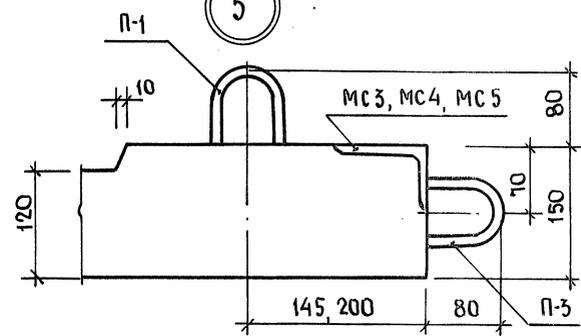
2-2



3-3



5



И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	01.85
РУК. ГРУПП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.137.1-9.1 00 000 Д 1

Узлы 1...5

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП жилища		

Имя, № подразделения, подпись и дата (взят, дан)

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.137.1-9.1 11 000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.137.1-9.1 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.137.1-9.1 00 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
A4	3		- 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
A4	4		- 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
B4	5		1.137.1-9.1 11 001	ФЮА ГОСТ 5781-82 S-250	4	Q,15 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.137.1-9.1 11 000		АБ 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	6		1.137.1-9.1 00 010	СЕТКА С 1	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 020	СЕТКА С 15	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 030	СЕТКА С 29	1	
A3	9		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ3	4	
				1.137.1-9.1 11 000-01		АБ 2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	6		1.137.1-9.1 00 010-01	СЕТКА С 2	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 020-01	СЕТКА С 16	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 030-01	СЕТКА С 30	1	
A3	9		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ3	4	
				1.137.1-9.1 11 000-02		АБ 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	6		1.137.1-9.1 00 010-02	СЕТКА С 3	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 020-02	СЕТКА С 17	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 030-02	СЕТКА С 31	1	
A3	9		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
A4	12		- 02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ3	5	
				1.137.1-9.1 11 000-03		АБ 4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	6		1.137.1-9.1 00 010-03	СЕТКА С 4	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 020-03	СЕТКА С 18	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 030-03	СЕТКА С 32	1	
A3	9		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
A4	12		- 02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ3	5	

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

И. КОНТР.	БЛАКОВА	<i>Блак</i>
НАЧ. ОЦ.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
И. КОНС. ОЦ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
И. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.137.1-9.1 11 000

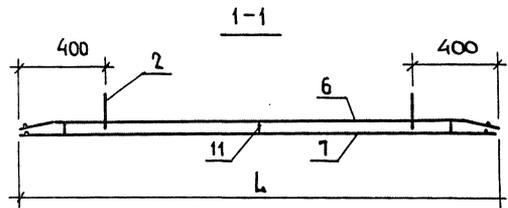
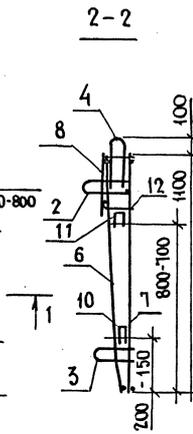
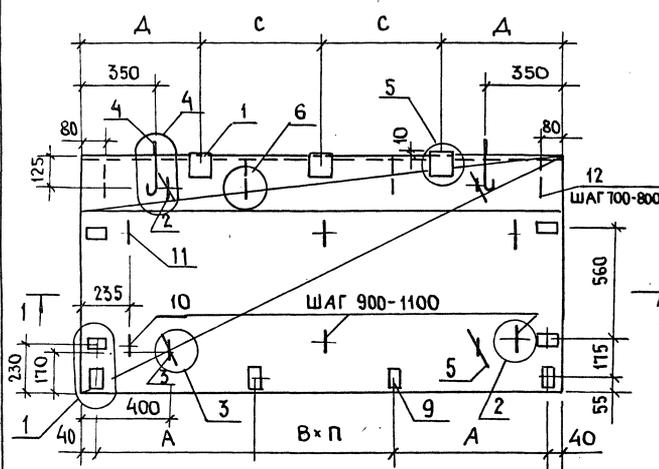
Блок АРМАТУРНЫЙ (АБ 1... АБ 4)

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2

ЦНИИЭП жилища

1.137.1-9.1 11 000

Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	A, ММ	B, ММ	п, ШТ	Δ, ММ	С, ММ	МАССА, КГ
1.137.1-9.1 11 000	АБ 1	2350	785	700	1	575	600	26,85
-01	АБ 2	2650	685	1200	1	425	900	28,74
-02	АБ 3	3250	785	800	2	725	900	32,58
-03	АБ 4	3550	835	900	2	875	900	34,89

Узлы 1... 6 см. 1.137.1-9.1 00 000 Д2
 Сетки 1.137.1-9.1 00 010 и 1.137.1-9.1 00 020
 УСТАНАВЛИВАТЬ УЩЕЩЕННЫМ ШАГОМ „В”
 В СТОРОНУ УТОЛЩЕННОЙ ЧАСТИ ПЛИТЫ

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ЧИСТ. №

			1.137.1-9.1 11 000 СБ			
И. КОНТР.	БОЛЖОВА	<i>Болжова</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 1... АБ 4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГЛАВ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГРУП.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.137.1 - 9.1 21 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.137.1 - 9.1 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.137.1 - 9.1 00 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
A4	2		- 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
A4	3		- 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
B4	4		1.137.1 - 9.1 21 001	ФЮ А1 ГОСТ 5181-82 ϕ 250	4	0,15 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.137.1-9.1 21000		АБ 5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		1.137.1 - 9.1 00 010	СЕТКА С 5	1	
A3	6		1.137.1 - 9.1 00 020	СЕТКА С 19	1	
A3	7		1.137.1 - 9.1 00 030	СЕТКА С 33	1	
A3	8		1.137.1 - 9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	
A3	9		1.137.1 - 9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1 - 9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	4	
				1.137.1-9.1 21 000-01		АБ-6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		1.137.1 - 9.1 00 010-01	СЕТКА С 5	1	
A3	6		1.137.1 - 9.1 00 020-01	СЕТКА С 19	1	
A3	7		1.137.1 - 9.1 00 030-01	СЕТКА С 33 а	1	
A3	8		1.137.1 - 9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	2	

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. N

И. КОНТР.	ВЛАКОВА	<i>Влак</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росин</i>
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ВЕЛДЕР	<i>Велдер</i>
РУК. ГРУПП.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.137.1 - 9.1 21 000		
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 5... АБ 13)	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1 4
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИНВ. N

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	9		1.137.1 - 9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
A3	13		1.137.1 - 9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1 - 9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	4	
				1.137.1-9.1 21 000-02		АБ 7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		1.137.1 - 9.1 00 010-02	СЕТКА С 6	1	
A3	6		1.137.1 - 9.1 00 020-02	СЕТКА С 20	1	
A3	7		1.137.1 - 9.1 00 030-02	СЕТКА С 34	1	
A3	8		1.137.1 - 9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	
A3	9		1.137.1 - 9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1 - 9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	4	
				1.137.1-9.1 21 000-03		АБ 8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		1.137.1 - 9.1 00 010-03	СЕТКА С 6	1	
A3	6		1.137.1 - 9.1 00 020-03	СЕТКА С 20	1	
A3	7		1.137.1 - 9.1 00 030-03	СЕТКА С 34 а	1	
A3	8		1.137.1 - 9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	2	
A3	9		1.137.1 - 9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
A3	13		1.137.1 - 9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1 - 9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		- 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		- 03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	4	

1.137.1 - 9.1 21 000	Лист 2
----------------------	--------

ФОРМАТ ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.137.1-9.1 21 000-04		АБ 9
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-04	СЕТКА С 7	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-04	СЕТКА С 21	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-04	СЕТКА С 35	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	5	
			1.137.1-9.1 21 000-05		АБ 10
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-05	СЕТКА С 7	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-05	СЕТКА С 21	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-05	СЕТКА С 35 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	3	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	5	
			1.137.1-9.1 21 000-06		АБ 11
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-06	СЕТКА С 8	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-06	СЕТКА С 22	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-06	СЕТКА С 36	1	

1.137.1-9.1 21 000

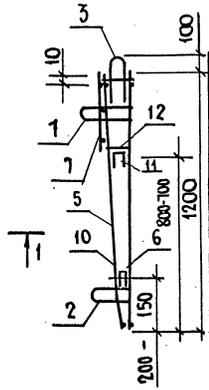
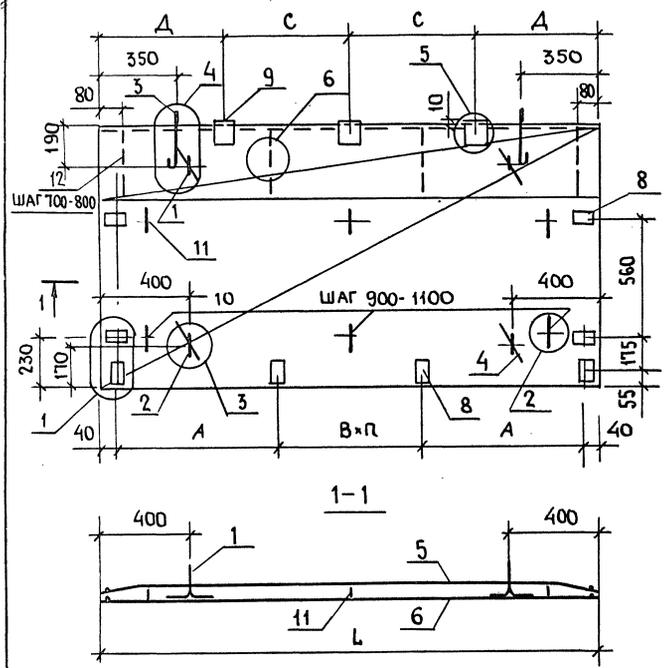
Лист
3

ФОРМАТ ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	5	
			1.137.1-9.1 21 000-07		АБ 12
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-07	СЕТКА С 8	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-07	СЕТКА С 22	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-07	СЕТКА С 36 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	5	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	5	
			1.137.1-9.1 21 000-08		АБ 13
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-08	СЕТКА С 9	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-08	СЕТКА С 23	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-08	СЕТКА С 37 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	3	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ4	6	

1.137.1-9.1 21 000

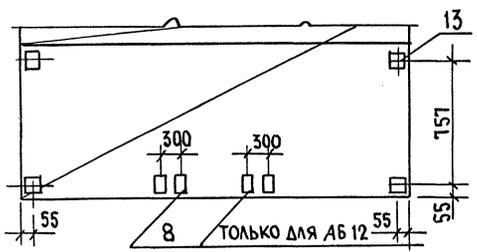
Лист
4

2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, ММ	А, ММ	В, ММ	П, ШТ	Д, ММ	С, ММ	МАССА, КГ
1.137.1-9.1 21 000	АБ 5	1	2350	785	700	1	575	600	28,40
-01	АБ 6	2	2350	670	900	1	325	850	27,36
-02	АБ 7	1	2650	685	1200	1	425	900	30,01
-03	АБ 8	2	2650	820	900	1	475	850	28,97
-04	АБ 9	1	3250	785	800	2	725	900	34,89
-05	АБ 10	2	3250	670	900	2	725	900	33,85
-06	АБ 11	1	3550	835	900	2	875	900	37,69
-07	АБ 12	2	3550	820	900	2	875	900	44,30
-08	АБ 13	2	3850	970	900	2	1025	900	47,03

Рис. 2 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Узлы 1... 6 см. 1.137.1-9.1 00000 Д2
 Сетки 1.137.1-9.1 00 010 и 1.137.1-9.1 00 020
 УСТАНАВЛИВАТЬ УЧАЩЕННЫМ ШАГОМ „В”
 В СТОРОНУ УТОЛЩЕННОЙ ЧАСТИ ПЛИТЫ

1.137.1-9.1 21 000			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Болкова</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 5 ... АБ 13)	Р	СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ЛИСТ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.137.1-9.1 31 000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.137.1-9.1 00 000 А2	Узлы 1... 6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.137.1-9.1 00 001	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
A4	2		-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
A4	3		-02	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
B4	4		1.137.1-9.1 31 001	Ф10А1 ГОСТ 5181-82 В-250	4	0,15кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.137.1-9.1 31 000			АБ 14
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	5		1.137.1-9.1 00 010	СЕТКА С 10	1	
A3	6		1.137.1-9.1 00 020	СЕТКА С 24	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 030	СЕТКА С 38	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	
A3	9		1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	4	
			1.137.1-9.1 31 000-01			АБ 15
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	5		1.137.1-9.1 00 010-01	СЕТКА С 10	1	
A3	6		1.137.1-9.1 00 020-01	СЕТКА С 24	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 030-01	СЕТКА С 38 а	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	2	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕНТИФИКАЦИИ

Н. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Болкова</i>	1.137.1-9.1 31 000	Блок АРМАТУРНЫЙ (АБ 14 ... АБ 22)	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	1	4
А. КОНС. ОП.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
И. ИНЖ. ОП.	ВЕЛДЕР	<i>Велдер</i>					
РУК. ГРУПП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	9		1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
A3	13		1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	4	
			1.137.1-9.1 31 000-02			АБ 16
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	5		1.137.1-9.1 00 010-02	СЕТКА С 11	1	
A3	6		1.137.1-9.1 00 020-02	СЕТКА С 25	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 030-02	СЕТКА С 39	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	8	
A3	9		1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	4	
			1.137.1-9.1 31 000-03			АБ 17
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	5		1.137.1-9.1 00 010-03	СЕТКА С 11	1	
A3	6		1.137.1-9.1 00 020-03	СЕТКА С 25	1	
A3	7		1.137.1-9.1 00 030-03	СЕТКА С 39 а	1	
A3	8		1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	2	
A3	9		1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
A3	13		1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	10		1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	3	
A4	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	3	
A4	12		-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	4	

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕНТИФИКАЦИИ

1.137.1-9.1 31 000	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.137.1-9.1 31 000-04		АБ 18
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-04	СЕТКА С 12	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-04	СЕТКА С 26	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-04	СЕТКА С 40	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	5	
			1.137.1-9.1 31 000-05		АБ 19
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-05	СЕТКА С 12	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-05	СЕТКА С 26	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-05	СЕТКА С 40 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	3	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	5	
			1.137.1-9.1 31 000-06		АБ 20
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-06	СЕТКА С 13	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-06	СЕТКА С 27	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-06	СЕТКА С 41	1	
				Лист	
1.137.1-9.1 31 000				3	

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЧ. ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	9	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	5	
			1.137.1-9.1 31 000-07		АБ 21
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-07	СЕТКА С 13	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-07	СЕТКА С 27	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-07	СЕТКА С 41 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	5	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС4	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	5	
			1.137.1-9.1 31 000-08		АБ 22
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	5	1.137.1-9.1 00 010-08	СЕТКА С 14	1	
А3	6	1.137.1-9.1 00 020-08	СЕТКА С 28	1	
А3	7	1.137.1-9.1 00 030-08	СЕТКА С 42 а	1	
А3	8	1.137.1-9.1 00 040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1	3	
А3	9	1.137.1-9.1 00 050-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС5	3	
А3	13	1.137.1-9.1 00 040-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС2	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	10	1.137.1-9.1 00 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
А4	11	-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	4	
А4	12	-04	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ5	6	
				Лист	
1.137.1-9.1 31 000				4	

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЧ. ИНВ. №

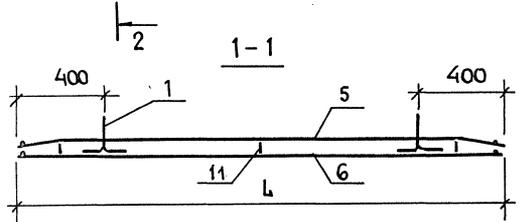
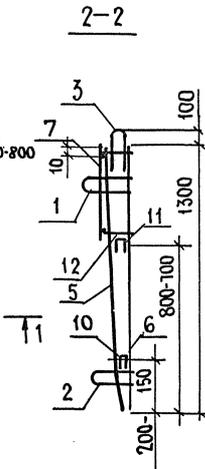
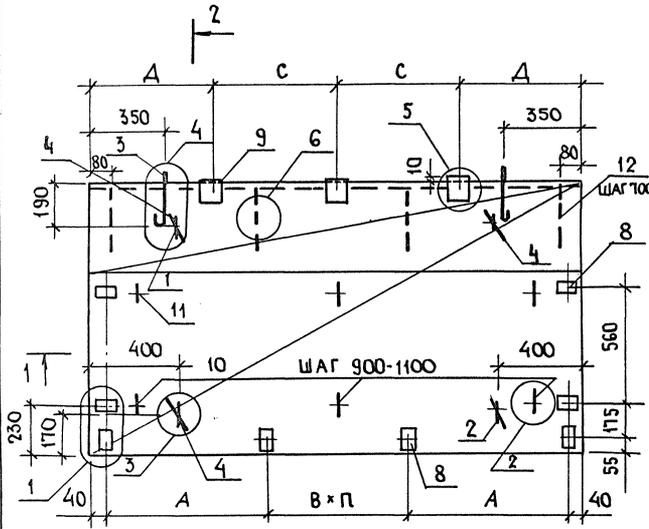
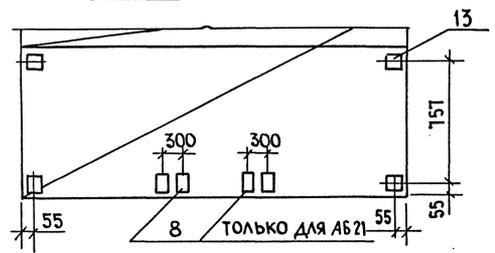


Рис. 2 - ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



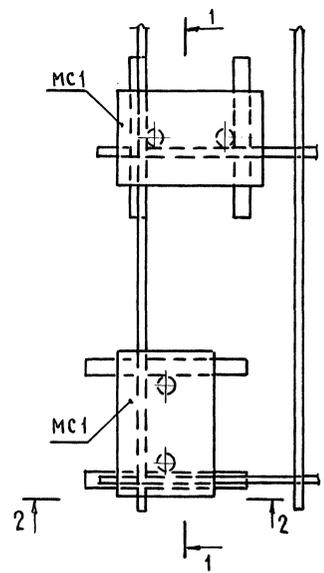
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	A, мм	B, мм	n, шт	Δ, мм	С, мм	МАССА, кг
1.137.1-9.1 31 000	АБ 14	1	2350	785	700	1	515	600	30,25
-01	АБ 15	2	2350	670	900	1	325	850	29,33
-02	АБ 16	1	2650	685	1200	1	425	900	32,05
-03	АБ 17	2	2650	820	900	1	475	850	31,13
-04	АБ 18	1	3250	785	800	2	725	900	37,55
-05	АБ 19	2	3250	670	900	2	725	900	36,63
-06	АБ 20	1	3550	835	900	2	875	900	40,61
-07	АБ 21	2	3550	820	900	2	875	900	46,86
-08	АБ 22	2	3850	970	900	2	1025	900	61,82

Узлы 1... 6 см. 1.137.1-9.1 00 000 Д 2
 Сетки 1.137.1-9.1 00 010 и 1.137.1-9.100 020
 УСТАНАВЛИВАТЬ УЧАЩЕННЫМ ШАГОМ „В“
 В СТОРОНУ УТОЛЩЕННОЙ ЧАСТИ ПЛИТЫ.

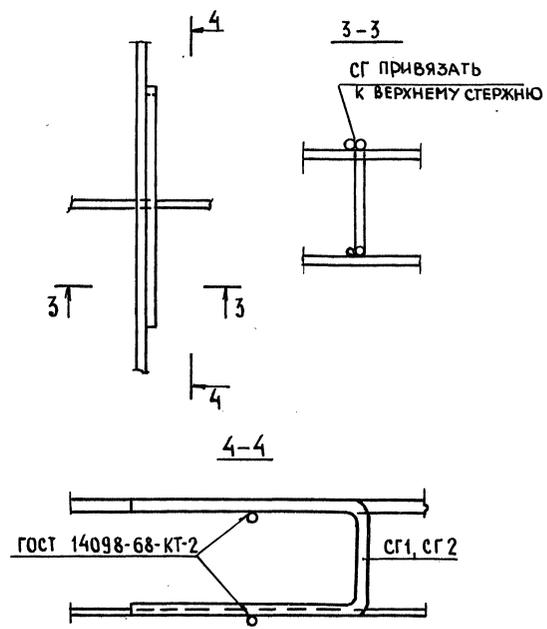
1.137.1-9.1 31 000			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 14... АБ 22) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛНСТ ЛИСТОВ 1		
Д. КОНТР. ВОЛКОВА <i>Волкова</i> НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ <i>Росинский</i> ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН <i>Пальман</i> ГЛ. ИНЖ. ПР. БЕЛЛЕР <i>Беллер</i> 01.85 РУК. ГРУП. ПАЛЕЕС <i>Палеес</i> СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА <i>Шумилова</i>			ЦНИИЭП жилища		

ЛИНН № ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ЛИНН №

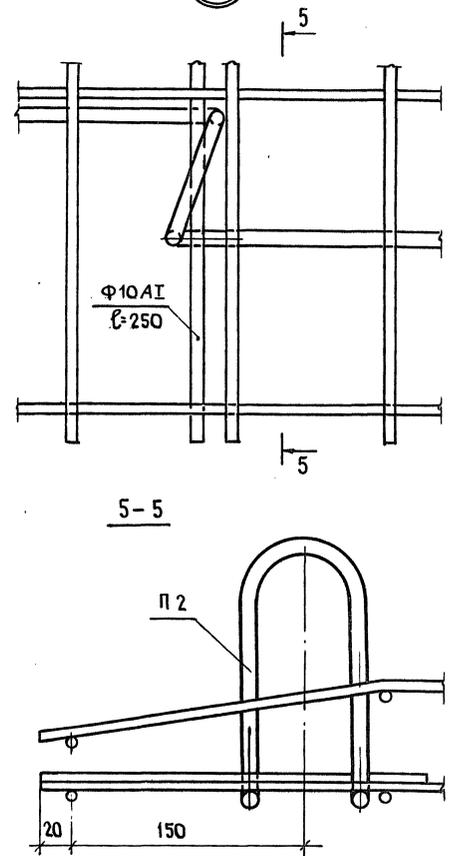
1



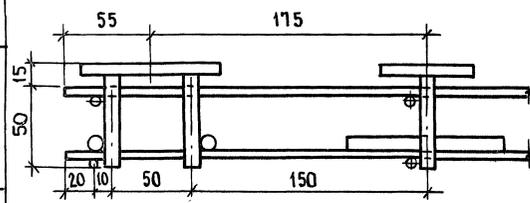
2



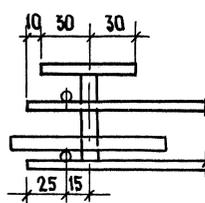
3



1-1



2-2



П 2

И. КОНТР.	ВЛАКОВА	<i>Влак</i>	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росин</i>	
ГЛА. КОНСТ. ОП.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	01.85
РЧК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.137.1- 9.1 00 000 Д 2

Узлы 1... 6

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП МИЛИЩА		

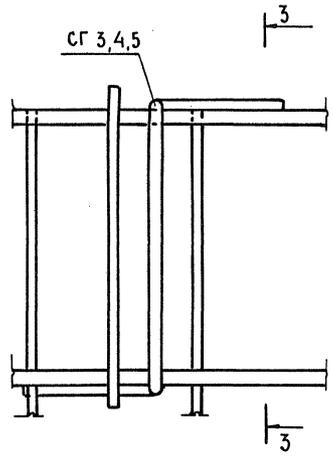
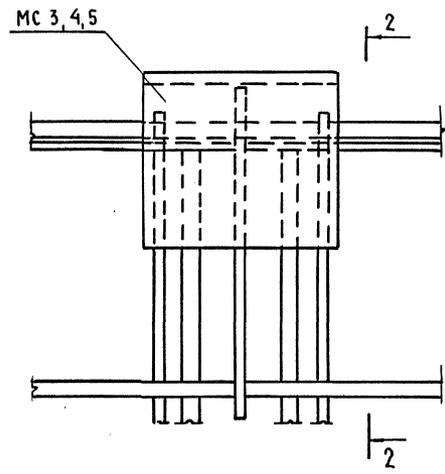
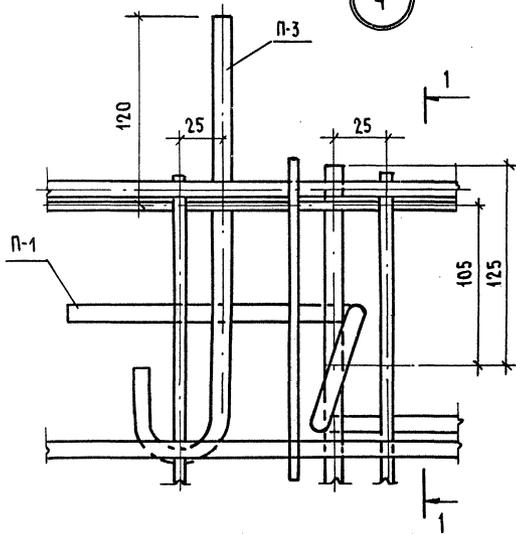
20586 26

ДАН № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРАНИНОВ №

4

5

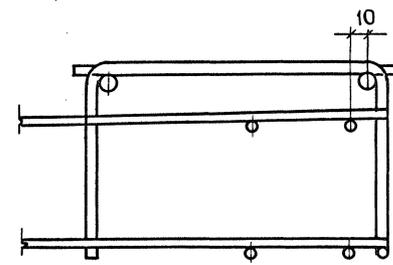
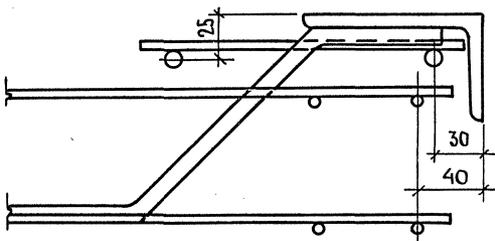
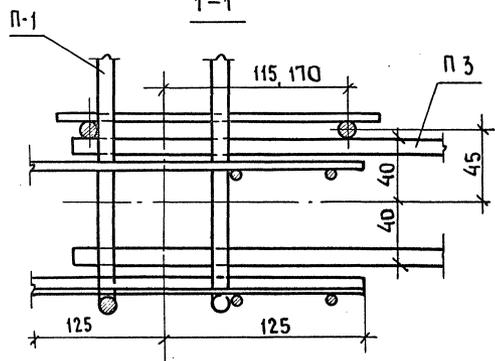
6



1-1

2-2

3-3

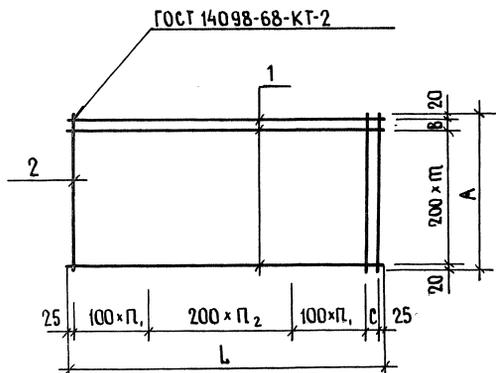


ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАГЛ. ЛИСТ №

1.137.1-9.1 00 000 Д 2

20586 27

Лист 2

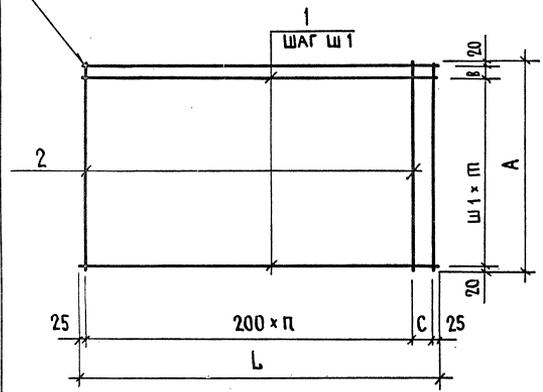


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	A, мм	B, мм	C, мм	п, шт	п, шт	п ₂ , шт	МАССА, кг
1.137.1-9.1 00 010	С 1	2350	1100	60	100	5	6	5	6,94
-01	С 2	2650	1100	60	—	5	8	5	7,94
-02	С 3	3250	1100	60	—	5	8	8	9,29
-03	С 4	3550	1100	60	100	5	8	9	10,05
-04	С 5	2350	1200	160	100	5	6	5	7,51
-05	С 6	2650	1200	160	—	5	8	5	8,60
-06	С 7	3250	1200	160	—	5	8	8	10,04
-07	С 8	3550	1200	160	100	5	8	9	10,86
-08	С 9	3850	1200	160	—	5	8	11	11,41
-09	С 10	2350	1300	60	100	6	6	5	8,23
-10	С 11	2650	1300	60	—	6	8	5	9,42
-11	С 12	3250	1300	60	—	6	8	8	11,01
-12	С 13	3550	1300	60	100	6	8	9	11,91
-13	С 14	3850	1300	60	—	6	8	11	12,52

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЧ. ЛИСТ №

1.137.1-9.1 00 010 СБ			
Н. КОНТР. ВОЛКОВА		СЕТКА	
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ		(С 1... С 14)	
ЛА. КОНС. ПАЛЬМАН		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ЛА. ИНЖ. ПР. ВЕЛДЕР		СТАДИЯ	
РУК. ГР. П. ПАЛЕЕС		МАССА	
СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА		МАСШТАБ	
		Р	
		СМ. ТАБЛ.	
		—	
		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП	
		НИЛИЦА	

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	А, мм	Ш1, мм	В, мм	С, мм	п, шт	т, шт	МАССА, кг
1.137.1- 9.1 00 020	С 15	2350	1100	200	60	100	11	5	2,84
- 01	С 16	2650	1100	200	60	200	12	5	3,08
- 02	С 17	3250	1100	200	60	200	15	5	4,99
- 03	С 18	3550	1100	150	160	100	17	6	5,98
- 04	С 19	2350	1200	200	160	100	11	5	2,97
- 05	С 20	2650	1200	200	160	200	12	5	3,22
- 06	С 21	3250	1200	200	160	200	15	5	5,16
- 07	С 22	3550	1200	150	110	100	17	7	6,68
- 08	С 23	3850	1200	100	60	200	18	11	9,35
- 09	С 24	2350	1300	200	60	100	11	6	3,32
- 10	С 25	2650	1300	200	60	200	12	6	3,60
- 11	С 26	3250	1300	200	60	200	15	6	5,80
- 12	С 27	3550	1300	150	60	100	17	8	7,38
- 13	С 28	3850	1300	100	60	200	18	12	10,10

ШВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАТ. ШВ. И

1.137.1- 9.1 020 СБ						
СЕТКА (С 15 ... С 28)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

20586 31

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.137.1-9.1 00 030 —																					ПРИМЕЧАН	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3			1.137.1-9.1 00 030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
				ФЮА III ГОСТ 5181-82																							
64	1		1.137.1-9.1 00 031	ℓ=2350	2			2	2								2	2							1,45 кг		
			1.137.1-9.1 00 032	ℓ=2650		2					2	2							2	2					1,64 кг		
			1.137.1-9.1 00 033	ℓ=3250			2						2	2						2	2				2,01 кг		
			1.137.1-9.1 00 034	ℓ=3550				2							2	2						2	2		2,19 кг		
			1.137.1-9.1 00 035	ℓ=3850													2							2	2,38 кг		
				Ф5 Вр I ГОСТ 6127-80																							
64	2		1.137.1-9.1 00 036	ℓ=200	11	12	15	17																	0,03 кг		
			1.137.1-9.1 00 037	ℓ=300					11	13	12	14	15	17	17	19	20								0,04 кг		
			1.137.1-9.1 00 038	ℓ=400														11	13	12	14	15	17	17	19	20	0,06 кг
64	3		1.137.1-9.1 00 039	ПОЛОСА 6-2 6*60 ГОСТ 103-76 ℓ=90 ВСТ 3 КП2 ГОСТ 380-76	4	4	4	4	4		4		4		4		4		4		4		4		0,26 кг		

ИД № ПОСЛ ПОСЛ ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИД №

Н. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Ваня</i>	
НАЧ. ОУ.	РУСИНСКИЙ	<i>Игорь</i>	
ЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Игорь</i>	
ЛАНЖ. ПР.	БЕЛЕР	<i>Вадим</i>	01.85
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Игорь</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Ангелина</i>	

1.137.1-9.1 00 030

СЕТКА
(с 29 ... с 42)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП НИИЛИЩА		

Рис.1

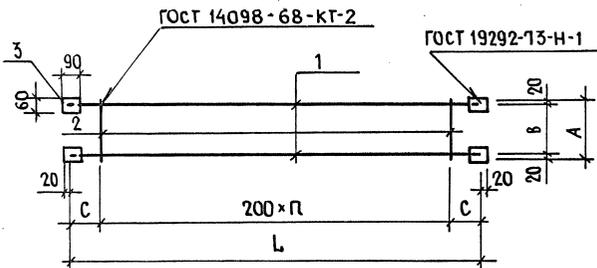
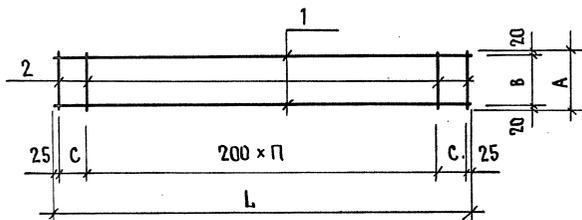


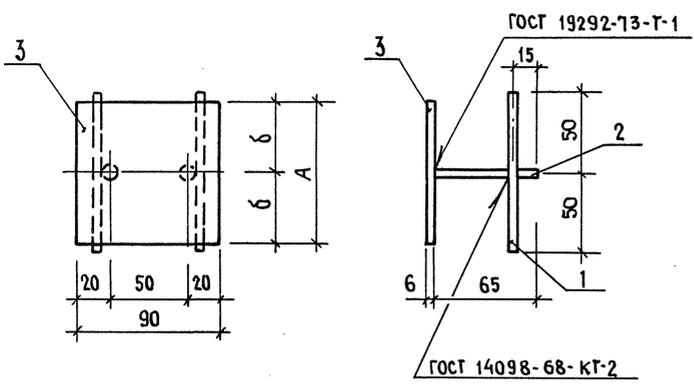
Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	A, мм	B, мм	П, шт	С, мм	МАССА, кг
1.137.1-9.1 00 031	С 29	1	2350	200	160	10	175	3,04
- 01	С 30	1	2650	200	160	11	225	3,24
- 02	С 31	1	3250	200	160	14	225	3,78
- 03	С 32	1	3550	200	160	16	175	4,10
- 04	С 33	1	2350	300	260	10	175	3,81
- 05	С 33а	2	2350	300	260	10	150	3,15
- 06	С 34	1	2650	300	260	11	225	4,08
- 07	С 34а	2	2650	300	260	11	200	3,42
- 08	С 35	1	3250	300	260	14	225	4,83
- 09	С 35а	2	3250	300	260	14	200	4,17
- 10	С 36	1	3550	300	260	16	175	5,29
- 11	С 36а	2	3550	300	260	16	150	4,63
- 12	С 37а	2	3850	300	260	17	200	4,90
- 13	С 38	1	2350	400	360	10	175	4,47
- 14	С 38а	2	2350	400	360	10	150	3,93
- 15	С 39	1	2650	400	360	11	225	4,80
- 16	С 39а	2	2650	400	360	11	200	4,26
- 17	С 40	1	3250	400	360	14	225	5,73
- 18	С 40а	2	3250	400	360	14	200	5,19
- 19	С 41	1	3550	400	360	16	175	6,31
- 20	С 41а	2	3550	400	360	16	150	5,77
- 21	С 42а	2	3850	400	360	17	200	6,10

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВВ №

			1.137.1-9.1 00 030 СБ		
			СЕТКА (С 29... С 42) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ		МАССА
			Р		СМ. ТАБ.
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП жилища		

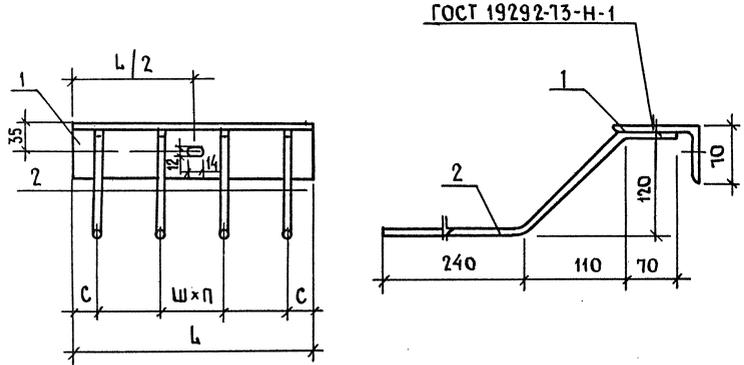


Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1.137.1-9.1 00 041	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=65	2	0,04 кг
Б4	2		1.137.1-9.1 00 042	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=100	2	0,06 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
1.143.1-9.1 00 040						МС 1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3		1.137.1-9.1 00 043	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 10376 В Ст3. кп 2 ГОСТ 38071 L=60	1	0,25 кг
1.143.1-9.1 00 040-01						МС 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	3		1.137.1-9.1 00 044	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 10376 В Ст3 кп 2 ГОСТ 38071 L=90	1	0,38 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	δ, мм	МАССА, кг
1.137.1-9.1 000 40	МС 1	60	30	0,45
-01	МС 2	90	45	0,58

Лист № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

1.137.1-9.1 00 040		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС 1, МС 2)	СТАДИЯ Р	МАССА см. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП жилища		

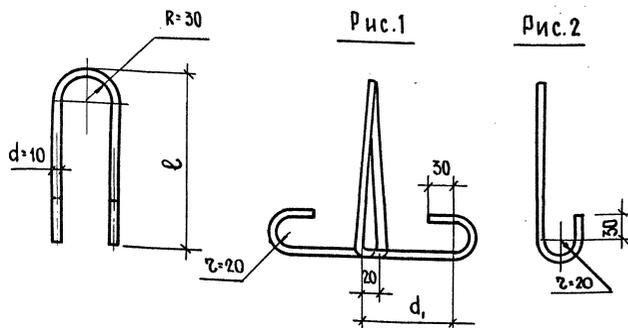


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ					
				1.137.1-9.1 00 050	МС3
ДЕТАЛИ					
64	1	1.137.1-9.1 00 051	УГОЛОК 110x10x8 ГОСТ 8510-72* В Ст3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	1,31 кг
64	2	1.137.1-9.1 00 052	Ф10А III ГОСТ 5781-82 l=470	2	0,29 кг
1.137.1-9.1 00 050-01					
ДЕТАЛИ					
64	1	1.137.1-9.1 00 053	УГОЛОК 110x10x8 ГОСТ 8510-72* В Ст3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	3,27 кг
64	2	1.137.1-9.1 00 052	Ф10А III ГОСТ 5781-82 l=470	3	0,29 кг
1.137.1-9.1 00 050-02					
ДЕТАЛИ					
64	1	1.137.1-9.1 00 054	УГОЛОК 110x10x8 ГОСТ 8510-72* В Ст3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	6,54 кг
64	2	1.137.1-9.1 00 052	Ф10А III ГОСТ 5781-82 l=470	5	0,29 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	Ш, мм	П, ШТ	МАССА, кг
1.137.1-9.1 00 050	МС3	120	30	60	1	1,89
-01	МС4	300	30	100	2	4,14
-02	МС5	600	50	125	4	7,99

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ №

1.137.1-9.1 00 050											
И. КОНТР. БОЛКОВА	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
ГЛАВ. ИНЖ. ПЛАВМАН	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ВЕЛЕР	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
РУК. ГРУПП. ПАЛЕЕС	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА	М. ПРОД. КОСОВ	М. ПРОД. КОСОВ									
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС3, МС4, МС5)		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>СМ. ТАБЛ.</td> <td>1:5</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5	Лист	Листов 1	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ									
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5									
Лист	Листов 1										
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА									



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l, мм	d ₁ , мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.137.1-9.1 00 001	П 1	1	220	120	930	0,57
- 01	П 2	1	170	170	930	0,57
- 02	П 3	2	280	-	750	0,46

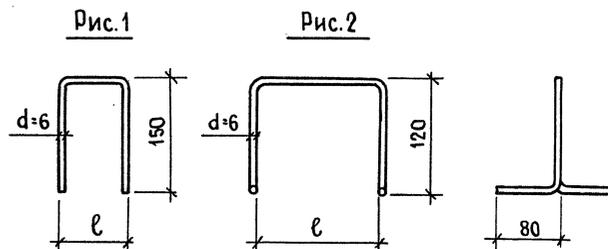
1.137.1-9.1 00 001

Петля строповочная
(п 1...п 3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82
В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71 *

ЦНИИЭП жилища



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.137.1-9.1 00 002	СГ 1	1	70	360	0,08
- 01	СГ 2	1	90	380	0,08
- 02	СГ 3	2	170	550	0,12
- 03	СГ 4	2	270	650	0,14
- 04	СГ 5	2	370	750	0,17

1.137.1-9.1 00 002

Стержень гнутый
(сг 1... сг 5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП жилища

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																							
		МАТЕРИАЛА	ЕА. ИЗМ	58 9821 2075 ПК 24. 11-4	58 9821 2076 ПК 27. 11-4	58 9821 2077 ПК 33. 11-4	58 9821 2078 ПК 36. 11-4	58 9821 2079 ПК 24. 12-5	58 9821 2080 ПК 24. 12-5 а	58 9821 2081 ПК 27. 12-5	58 9821 2082 ПК 27. 12-5 а	58 9821 2083 ПК 33. 12-5	58 9821 2084 ПК 33. 12-5 а	58 9821 2085 ПК 36. 12-5	58 9821 2086 ПК 36. 12-5 а	58 9821 2087 ПК 39. 12-5 а	58 9821 2088 ПК 24. 13-6	58 9821 2089 ПК 24. 13-6 а	58 9821 2090 ПК 27. 13-6	58 9821 2091 ПК 27. 13-6 а	58 9821 2092 ПК 33. 13-6	58 9821 2093 ПК 33. 13-6 а	58 9821 2094 ПК 36. 13-6	58 9821 2095 ПК 36. 13-6 а	58 9821 2096 ПК 39. 13-6 а		
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																										
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82																										
3	Φ 6, КР	0934000011001010	166	0,96	0,96	1,24	1,24	1,04	1,04	1,04	1,04	1,34	1,34	1,34	1,34	1,48	1,16	1,16	1,16	1,16	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,66
4	Φ 10, КР	0933144311001010	166	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82																										
6	Φ 6, КР	0934000011001030	166	4,56	5,28	6,0	6,48	5,13	5,13	5,94	5,94	6,75	6,75	7,29	7,29	7,56	5,51	5,51	6,38	6,38	7,25	7,25	7,83	7,83	8,12	8,12	
7	Φ 10, КР	0933000011001030	166	2,90	3,28	4,02	4,38	2,9	2,9	3,28	3,28	4,02	4,02	4,38	4,38	4,76	2,9	2,9	3,28	3,28	4,02	4,02	4,38	4,38	4,76	4,76	
8	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В-I, ГОСТ 6727-80																										
9	Φ 4, КР	1213000081830110	166	2,84	3,08	1,7	1,9	2,97	2,97	3,22	3,22	1,87	1,87	2,09	2,09	2,2	3,32	3,32	3,6	3,6	2,04	2,04	2,28	2,28	2,4	2,4	
10	Φ 5, КР	1213000081830110	166	2,71	3,02	7,03	8,16	2,82	2,9	3,14	3,22	7,18	7,26	8,84	8,92	11,8	3,38	3,5	3,76	3,88	8,42	8,54	10,2	10,32	13,3	13,3	
11	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КП 2, ГОСТ 380-71*																										
12	ПОЛОСА 6×60, ГОСТ 103-76, КР	0931112413100800	166	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04		1,04		1,04		1,04			1,04		1,04		1,04		1,04		1,04		
13	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																										
14	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82																										
15	Φ 10, КР	0933000011001030	166	3,34	3,34	3,54	3,54	3,34	2,94	3,34	2,94	3,54	3,14	3,54	4,41	4,01	3,34	2,94	3,34	2,94	3,54	3,14	3,54	4,41	5,75	5,75	
16	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КП 2, ГОСТ 380-71*																										
17	ПОЛОСА 6×90, ГОСТ 103-76, КР	0931112413100800	166	2,0	2,0	2,25	2,25	2,0	2,02	2,0	2,02	2,25	2,27	3,93	2,77	2,27	2,0	2,02	2,0	2,02	2,25	2,27	2,25	2,77	2,27		
18	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗПС 2 ГОСТ 535-79																										
19	УГОЛОК 110×70×8, ГОСТ 8509-72*, КР	0931122621100800	166	3,93	3,93	3,93	3,93	3,34	3,93	3,93	3,93	3,93	3,93	2,25	9,81	9,81	3,93	3,93	3,93	3,93	3,93	3,93	3,93	9,81	19,62	19,62	

Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Л. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
Л. ИНЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.137.1-9.1 00 000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																					
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	58 9821 2075 ПК 24. 11-4	58 9821 2076 ПК 27. 11-4	58 9821 2077 ПК 33. 11-4	58 9821 2078 ПК 36. 11-4	58 9821 2079 ПК 24. 12-5	58 9821 2080 ПК 24. 12-5а	58 9821 2081 ПК 27. 12-5	58 9821 2082 ПК 27. 12-5а	58 9821 2083 ПК 33. 12-5	58 9821 2084 ПК 33. 12-5а	58 9821 2085 ПК 36. 12-5	58 9821 2086 ПК 36. 12-5а	58 9821 2087 ПК 39. 12-5а	58 9821 2088 ПК 24. 13-6	58 9821 2089 ПК 24. 13-6а	58 9821 2090 ПК 27. 13-6	58 9821 2091 ПК 27. 13-6а	58 9821 2092 ПК 33. 13-6	58 9821 2093 ПК 33. 13-6а	58 9821 2094 ПК 36. 13-6	58 9821 2095 ПК 36. 13-6а	58 9821 2096 ПК 39. 13-6а
20	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КР		166	21,11	22,76	42,39	29,50	22,00	21,68	23,76	23,44	28,5	28,18	31,28	32,23	53,21	23,41	23,13	25,32	25,04	30,56	30,28	33,52	34,51	39,79
21	ИТОГО ПРОКАТА, КР		166	6,97	6,97	7,22	7,22	6,38	5,95	6,97	5,95	7,22	6,2	7,22	12,58	12,08	6,97	5,95	6,97	5,95	7,22	6,2	7,22	12,58	21,89
22	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КР		166	28,08	29,73	34,55	36,72	28,97	27,63	30,73	29,39	35,72	34,38	38,5	44,81	47,69	30,38	29,08	32,29	30,99	37,78	36,48	40,74	47,09	61,66
23	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																								
24	Сталь КРУПНОСОРТНАЯ, КР	0931112443100800	166	6,97	6,97	7,22	7,22	6,38	5,95	6,97	5,95	7,22	6,20	7,22	12,58	12,08	6,97	5,95	6,97	5,95	7,22	6,20	7,22	12,58	21,89
25		0931122621100800																							
26	Сталь МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	0933144431001010	166	6,7	7,08	7,82	8,18	6,7	6,7	7,08	7,08	7,82	7,82	8,18	8,18	8,56	6,7	6,7	7,08	7,08	7,82	7,82	8,18	8,18	8,56
27		0933000011001030																							
28	КАТАНКА, КР	0934000011001010	166	5,52	6,24	7,24	7,72	6,17	6,17	6,98	6,98	8,09	8,09	8,63	8,63	9,04	6,67	6,67	7,54	7,54	8,74	8,74	9,32	9,32	9,78
29		0934000011001030																							
30	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КР	1213000081630110	166	5,55	6,10	8,73	10,06	5,79	5,87	6,36	6,44	9,05	9,13	10,93	11,01	14,00	6,7	6,82	7,36	7,48	10,46	10,58	12,48	12,6	15,7
31	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-1, КР		166	35,23	37,6	44,57	42,91	35,88	34,98	39,00	37,52	45,94	44,47	49,96	56,69	61,01	38,46	37,03	41,19	39,81	48,86	47,44	53,13	59,91	76,76
32	ТО ЖЕ К СТАЛИ СТ. 3, КР		166	6,97	6,97	7,22	7,22	6,38	5,95	6,97	5,95	7,22	6,2	7,22	12,58	12,08	6,97	5,95	6,97	5,95	7,22	6,2	7,22	12,58	21,89
33	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	57 4512 1154	113	0,31	0,35	0,43	0,47	0,35	0,35	0,39	0,39	0,48	0,48	0,52	0,52	0,56	0,37	0,37	0,43	0,43	0,53	0,53	0,57	0,57	0,62
34	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	57 3112 0001	168	0,11	0,12	0,15	0,17	0,12	0,12	0,14	0,14	0,17	0,17	0,18	0,18	0,20	0,13	0,13	0,15	0,15	0,19	0,19	0,20	0,20	0,22

ИВН. П. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИВН. №

20586 (38)
Ден М. 0785с. *Раш*